

Echipamente și tehnologii de îmbinare cu ultrasunete pentru industria electrotehnică

Descriere

Echipamentul este destinat realizării de îmbinări de materiale neferoase din familia cuprului, aluminiului și a aliajelor acestora din componența echipamentelor energetice în orizontala industriei aparatelor de măsură și control.

Tehnologia de sudare cu ultrasunete înlocuiește tehnologia de îmbinare prin lipire.



Caracteristici tehnice ale echipamentului :

- **Tensiunea de alimentare** 220 V / 50 Hz
- **Frecvența de lucru** 20 kHz
- **Puterea maximă** 3000 W
- **Transductor** cu generator piezoceramic
- **Sonotroda oțel** cu două suprafețe active
- **Reglaj parametrilor tehnologici** : în tehnica digitală
- **Acționare** : electropneumatică
- **Productivitate** 360 puncte sudate / oră

Aspecte inovative

În comparație cu sistemele clasice blocul de comandă și control cu microcontroller realizează controlul întregului echipament acesta fiind interconectat cu toate blocurile funcționale ale echipamentului.



Domenii de aplicare

- industria electrotehnică,
- electronică,
- microelectronică

Echipamentele și tehnologiile de sudare cu ultrasunete au fost elaborate în cadrul **Institutului Național de Cercetare Dezvoltare în Sudură și Încercări de Materiale - ISIM Timișoara**

Informații suplimentare

Centrul de Transfer Tehnologic în Sudură CENTA - ISIM

300222 Timișoara, Bv. Mihai Viteazul nr. 30

Tel. 0256 200 222

Fax. 0256 492 797

E-mail: centa@isim.ro

www.isim.ro/centa