

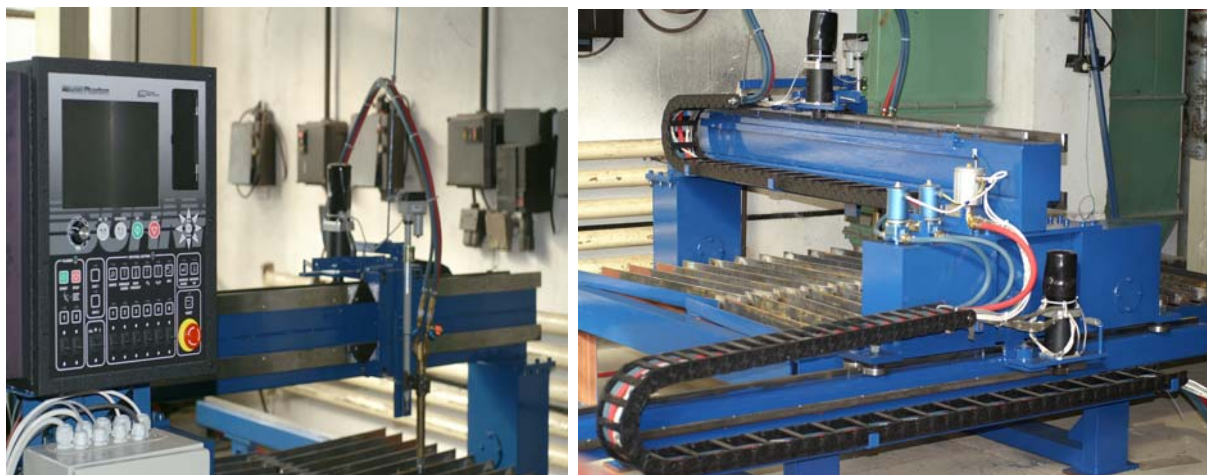
## Prelucrări prin debitare oxigaz și cu plasmă cu CNC a materialelor metalice

### *Situația actuală*

Aplicațiile de debitare utilizate în industrie sunt prin procedeele oxigaz, plasmă, laser. Prin folosirea acestor procedee se pot debita metale feroase sau neferoase de diferite calități și grosimi; fiecare procedeu fiind aplicabil unor tipuri de metale având în vedere raportul preț-calitate al operațiunilor. Costurile sunt reprezentate de costul gazelor de lucru, al energiei electrice și al manoperei.

### *Soluția propusă de ISIM*

Se propune ofertarea unor game de servicii de debitare / tăiere a metalelor, prin utilizarea unei instalații de debitare oxigaz și cu plasmă, cu CNC, existentă la ISIM Timișoara.



Avantajele folosirii unei instalații care permite utilizarea ambelor procedee, oxigaz și plasmă, constă în mărirea gamei de materiale ce pot fi debitate pe aceeași instalație cum ar fi oțeluri nealiate, oțeluri refractare înalt aliate, oțeluri inoxidabile cu grosimi între 1-30mm, materiale refractare (Al, Cu) cu grosimi între 1-30mm, precum și posibilitatea mecanizării operațiilor de prelucrare; debitarea cu plasmă, în general, fiind operațiune finală, din punct de vedere a calității suprafețelor prelucrate.

