

Datele corespunzătoare Brevetului cu numărul [00130329](#)

(21) Număr cerere de brevet: a 2013 00980
(22) Data de depozit: 11/12/2013
(51) Clasificare internațională: (2006.01) B26F 3/00 Principală

(56) Literatură citată: [DE9202022 \(U1\)](#)
[EP2000273 \(A2\)](#)

(54) Titlul în limba română : DISPOZITIV PENTRU PRELUCRĂRI PRIN TĂIERE CU JET DE APĂ

(54) Titlul în limba engleză: DEVICE FOR MACHINING BY WATER-JET CUTTING

(71) Solicitant: INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE ÎN SUDURĂ ȘI ÎNCERCĂRI DE MATERIALE - ISIM TIMIȘOARA, RO
(72) Inventator: PERIANU ION AUREL, RO; SÎRBU NICUȘOR ALIN, RO
(73) Titular: INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE ÎN SUDURĂ ȘI ÎNCERCĂRI DE MATERIALE - ISIM TIMIȘOARA, RO

(57) Rezumatul (în limba română): Invenția se referă la un dispozitiv pentru prelucrări prin tăiere cu jet de apă sau cu jet de apă și material abraziv, utilizat în industria constructoare de mașini. Dispozitivul conform invenției este constituit dintr-un cadru (1) metalic tip fagure cu înălțimea de 100 mm, ce are două fețe (A și B), niște elemente (2) suport de așezare, pe înălțimea de 100 mm, realizate în construcție sudată, niște picioare (9) reglabile care permit realizarea orizontalității dispozitivului, elementele (5) de ghidare, o culisă (6) și o glisieră (7), ambele necesare pentru poziționarea piesei care urmează să fie prelucrată cu jet de apă, pe suprafața cadrului (1) metalic.

(57) Rezumatul (în limba engleză): The invention relates to a device for machining by cutting with a jet of water or with a jet of water with abrasive material, to be used in the machine building industry. According to the invention, the device comprises a honeycomb type metal frame (1) with a height of 100 mm, which has two faces (A and B), some support elements (2) for placing the device on a height of 100 mm, made in a welded construction, some adjustable legs (9) allowing the device to be placed in accurate horizontal position, some guiding elements (5), a slide (6) and a slide channel (7), both being necessary for positioning the piece to be machined with water jet on the surface of the metal frame (1).