

Tehnologie de fabricație de tip „rapid prototyping” prin pulverizare termică

Descriere



Element filtrant oxid aluminiu
(ϕ 45 mm, grosime perete 1 mm)

Tehnologia de fabricație de tip „rapid prototyping” este o tehnologie modernă de realizare prin pulverizare termică a unor piese cu configurație complexă și/sau confecționate din materiale a căror prelucrare mecanică este, datorită proprietăților mecanice, dificilă sau imposibilă.

Avantajele aplicării acestei tehnologii constau în:

- scurtarea timpului de fabricare a piesei,
- îmbunătățirea proprietăților materialului,
- creșterea calității materialului.

Aspecte inovative

- posibilitatea de realizare a unor piese complexe printr-un procedeu nou, pulverizarea termică



Ajutaj molibden
(ϕ_{med} 36 mm, s_{perete} = 2 mm)

Domenii de aplicare

- societăți comerciale interesate de fabricația rapidă a prototipurilor metalice și ceramice de tip :
 - ajutaje rezistente la șocuri termice și /sau coroziune în mediu de gaze fierbinți
 - arzătoare,
 - creuzete,
 - elemente filtrante pentru medii corosive,
 - aparatură biomedicală, etc.

Tehnologia de fabricație de tip rapid prototyping prin pulverizare termică a fost dezvoltat în cadrul **Institutului Național de Cercetare Dezvoltare în Sudură și Încercări de Materiale - ISIM Timișoara**

Informații suplimentare

Centrul de Transfer Tehnologic în Sudură **CENTA - ISIM**

300222 Timișoara, Bv. Mihai Viteazul nr. 30

Tel. 0256 200 222

Fax. 0256 492 797

E-mail: centa@isim.ro

www.isim.ro/centa