

## Mașină de tăiere termică cu comandă numerică

### Descriere

Mașina este destinată tăierii termice:

- cu **flacără oxigaz** a tablelor din oțel nealiat cu grosimi între 5- 150 mm
- cu **plasmă** a tablelor din:
  - oțeluri refractare înalt aliate,
  - oțeluri inoxidabile cu grosimi între 1- 30 mm,
  - materiale neferoase (Al, Cu,) cu grosimi între 1-30 mm.

Procesul de tăiere este controlat prin intermediul sistemului de comandă numerică cu 53 de programe pentru piese cu configurații relativ simple.

Prin monitorizarea permanentă a procesului de tăiere se obțin suprafețe tăiate de calitate superioară, care nu mai necesită prelucrări ulterioare, precizia pieselor tăiate fiind de  $\pm 0,6$  mm/ m.

Croirea prin programe speciale conduce la reducerea pierderilor de material, deșeurile fiind minime.



### Aspecte inovative

Mașina este concepută din module tipizate care pot forma o gamă variată de mașini, în funcție de necesitățile concrete ale beneficiarilor,

### Aspecte economice

- la performanțe similare, prețul unei astfel de mașini executate în țară este cu 20% mai mic decât prețul unei mașini achiziționate din import
- fiabilitate ridicată și întreținere ușoară a echipamentelor.

### Domenii de aplicare

- industria construcțiilor de mașini
- industria construcțiilor metalice
- construcții navale.

Mașina de tăiere termică cu comandă numerică este realizată de **Institutul Național de Cercetare Dezvoltare în Sudură și Încercări de Materiale - ISIM Timișoara**

### Informații suplimentare

**Centrul de Transfer Tehnologic în Sudură**      **CENTA - ISIM**

300222 Timișoara, Bv. Mihai Viteazul nr. 30

Tel. 0256 200 222

Fax. 0256 492 797

E-mail: [centa@isim.ro](mailto:centa@isim.ro)

[www.isim.ro/centa](http://www.isim.ro/centa)